

KEYBOARD Master

キーボードマスター (キーボード外観検査装置)

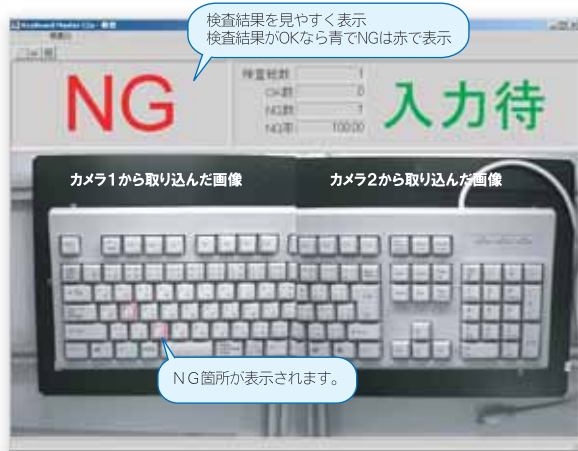
KEYBOARD Master

トライテックの画像検査装置「KEYBOARD Master」はキーボードの文字、マーク印刷を読み取り、「キーの挿し違い」、「印刷の違い」、「汚れ」、「ブラインドマークの違い」を検査します。同様の機能が携帯電話などのキーボードのシルク印刷にも応用可能です。

製品の特長

●検査画面が見やすくなっています。

NG個数の表示を行います。NG箇所を自動的にサーチして画像内をスキャンします。ボタンorキー操作1つで検査を開始できます。



●装置外観

キャビネットの内部上部の小型カメラ2台から撮像します。使い易いシンプルな装置構成です。



●このような違いが検出できます。

検出しにくいとされるブラインドマークの有無も検出します。



製品の仕様

1. 主な機能	パソコンのキーボードの外観検査装置
2. 撮像方法	411万画素(2008*2044)CMOS白黒カメラを2セット搭載
3. 読取解像度	ノートPCキーボード(約290mm*120mm)解像度0.0717mm/画素=354dpi デスクトップPC(約440mm*130mm)解像度0.108mm/画素=233dpi 最大撮像サイズ 500*210mm 解像度0.123mm/画素=205dpi 解像度は撮像サイズで変わります。
4. 読取画像/画像検査方式	8ビットグレー/パターンマッチング(良品と比較して、濃度差がある値以上で設定したサイズ以上の場合には不良と判断します)
5. 検査速度	3秒以下(作業者がキーボードを装置にセット後、スタートキーを押してから検査結果が出るまでの時間)
6. ソフトウェア	良品登録・検査条件設定・シミュレーション機能・結果画像保存機能付き 対応OS* WIN2000 WIN XP
7. ユーザー指定項目	①基準点指定 ②検査領域の指定 ③検査パラメータの設定(濃度差・サイズ・境界)
8. 照明/検査ボックス	蛍光灯を使用/周囲の環境に影響されないように遮光機能のついたキャビネットにカメラ・照明・キーボードを置きます。
9. 装置構成	キャビネット、パソコン(カメラIFボード)、ソフトウェア
10. サイズ/消費電力	キャビネットWDH: 約85*65*95cm、パソコン: 小型デスクトップ型 AC220v、500W以下

お問合せ先 **Tritek 株式会社トライテック**

〒945-0114 新潟県柏崎市藤井1995-2

TEL 0257-24-7113 FAX 0257-24-7550

URL <http://www.tritek.co.jp> Mail tritek@tritek.co.jp

東京事務所 〒108-0073 港区三田3-1-3MKビル5F

価格：価格につきましては別途お問合せください。

カタログ作成日：2007/12/25

カタログの内容については、改良のために予告なしに変更する場合があります。ご了承ください。